

Dr. Öğr. Üyesi Alper AYTATLI

e-mail: alperaytatli@beykoz.edu.tr



İŞ DENEYİMİ

Eylül 2025 – Halen

Beykoz Üniversitesi- Dr. Öğretim Üyesi, Mühendislik Mimarlık Fakültesi, İstanbul

Pozisyon: Tam Zamanlı Dr. Öğretim Üyesi

- Temel Veri Bilimi
- Büyük Veri ve Uygulamalı Analitiği
- Yöneylem Araştırması 1

Kasım 2023 - Halen

Bahçeşehir Üniversitesi (BAU) –Dr. Öğretim Üyesi, Beşiktaş Kampüsü, İstanbul

Pozisyon: Yarı Zamanlı Dr. Öğretim Üyesi

- Veri Analizi ve Karar Alma Dersi
- Sanal Gerçeklik Uygulamaları ve Teknikleri Dersi
- Yapay Zeka'nın Prensipleri

Şubat 2022 - Eylül 2025

Simona Plastech San. ve Tic. A.Ş. – Genel Müdürlük, Düzce

Pozisyon: Fabrika Müdürü

- Fabrikayı organize etmek ve gerektiğinde güncel tutmak.
- Tüm faaliyetleri İSG ve çevre kurallarına uygun olarak yürütmek.
- Personelin çalışma talimatları ve yönetmeliklerine uygunluğunu sağlamak ve kontrol etmek tüm faaliyetlerde oluşturulan çalışma talimatlarının güncel olmasını sağlamak. Görev süresi boyunca eksik görülen noktalarda metot ve iş etütleri de yaptırılarak eksik çalışma talimatları tamamlandı.
- Müşteri odaklı bir yapı oluşturarak, ürünün müşteri kriterlerine göre istenen kalite ve verimlilikte üretilmesini sağlamak. Bu bağlamda üretimin istenilen kalitede gerçekleşmesi için hurda analiz ve takip alt yapısı oluşturularak hurda kaynaklarında kök neden analizine gidildi ve iyileştirme projeleri çıkartıldı.
- Bakım programlarını toplam üretim bakım sistemine uygun olarak hazırlamak ve programa uygunluklarını takip etmek. Görev süresi boyunca Planlı Bakım devreye alındı, kestirimci bakım çalışmaları başlatıldı.
- İşletmenin her aşamasında ve boyutunda kalite bilinciyle çalışmak, kalite faaliyetlerine katılmak ve yayılmaya öncülük etmek. Çalışılan süre boyunca sahip olunan 6 Sigma KaraKuşak sertifikası ile çalışanlara 6 Sigma ve Sarı Kuşak Eğitimleri verildi.
- Fabrikayı sürekli artırarak yüksek verimlilik ve verimlilikte tutmak. Öncelikle OEE metodolojisi fabrikada oturtuldu. Sonrasında analizlerle iyileştirme projeleri yapıldı. Yapılan Kalıp Değişimlerinde SMED analizleri, 5S çalışmaları, üretim verisi Minitap analizleri ile %20 hurda oranı azaltılmakla birlikte, ekipman verimliliklerinde de toplamda ortalama %10 artış sağlandı.

- Meydana gelen / meydana gelebilecek uygunsuzluklar için düzeltici önlemler alacak sorumlu kişileri belirlemek ve düzeltici faaliyetlerin sonuçlandırılmasını sağlamak.
- İşletmedeki üretimin belirlenen hedeflere göre gerçekleştirilmesini sağlamak. Bunun için KPI hedeflerini oluşturmak, takip etmek.
- İşletmede verimlilik hesaplamaları yaparak maliyetleri azaltmak. Bunun için enerji maliyetlerini düşürücü ve çevreci güneş paneli gibi projeler hazırlandı. Aynı zamanda ürün reçete maliyetini düşürücü çalışmalar ile hammadde maliyetlerinde %5 civarında iyileşme yapıldı. Tüm makine çevrim süreleri ölçüldü, kapasite analizleri yapıldı. İşçilik maliyetini düşürücü projeler başlatıldı.
- İşletme, maliyet, sevkiyat vb. İle ilgili yönetime rapor sunmak. 3 Aylık Yönetim Kurulu sunumu, aylık sevkiyat raporları vs.
- Personelin sürekli iyileştirme temelinde işletmede daha iyi, daha verimli ve daha ekonomik çalışması için her türlü fırsatı, özellikle eğitimi etkinleştirmek. Belirli periyotlarla OEE, 5S eğitimleri verildi. Bir Fikrim var Fikir, Öneri Sistemi devreye alındı.
- Genel giderler, yıllık yatırım bütçesi, yıllık üretim bütçesinin hazırlanması ve takibi.
- SAP uygulaması ve MES gibi Dijitalleşme çalışmalarının sürülmesi.

Aralık 2020 – Eylül 2021

ORKA Banyo San. ve Tic. A.Ş. – Fabrika Direktörlüğü, Düzce

Pozisyon: Tedarik Zinciri Müdürü

- Günlük, haftalık, aylık üretim planlarının SAP sistemi üzerinden hazırlanması, yapılan planlama iyileştirmeleri ile planlanan/gerçekleşen oranında %20 artış sağlanması,
- Günlük üretim toplantılarının yönetimi, ciro toplantılarında görev alınması,
- SSH bölümünden gelen rework üretimlerin SAP üzerinden planlanması,
- Boyahane stoğa üretim planlamasının yapılması, emniyet stoklarının ve minimum stok seviyelerinin belirli periyotlar ile hesaplanması. Yapılan yeniden stok seviyeleri belirleme çalışmaları ile yaklaşık 200.000 TL stok kazanımı sağlanılmıştır.
- Yarı Mamul stok sahaları, Yedek Parça Ambarı ve Hammadde depolarının yönetimi
- Kesim planlarının hazırlanması
- Müşteri şikayetlerine istinaden oluşan yeniden üretim ürün ve yarı mamul üretimlerinin planlanması ve takibi
- SAP tedarik zinciri modülleri PP, SD, MM, başta olmak üzere ilgili modüllerdeki iyileştirmelerin yapılması, takibi,
- SAP maliyet modülü vasıtası ile ürün/yarı mamul maliyetlerinin doğruluğunun aylık takibi,
- Hammadde fiyat takibi ve yeni ürün hammadde/yarı mamul satın almalarının takibi,
- Tedarikçi ziyaretleri ve tedarikçi portföyünün geliştirilmesi, hammadde/yedek parça fiyat optimizasyonunun sağlanması,
- İlgili tüm yarı mamul, hammadde, yedek parça satın alma süreçlerinin yönetimi,
- SAP sistemine altyapı teşkil edecek standart zaman altyapısının oluşturulması ve geliştirilmesi.
- Süreç İyileştirme Projeleri'nin geliştirmek ve uygulamak.

Haziran 2017 – Kasım 2020

ASAŞ Alüminyum San. ve Tic. A.Ş. – Değişim Yönetimi Direktörlüğü Proses Geliştirme Müdürlüğü, Sakarya

Pozisyon: Proses Geliştirme Kalite ve Metot Müdürü

- Kendisine bağlı çalışan 4 Mühendis personelin yönlendirilmesi ve denetlenmesini sağlamak,
- ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 18001 ve VDA 6.3 sisteminin gerekliliklerinin yerine getirilmesini sağlamak ve gerekli denetlemeleri yapmak. Kalite yönetim sisteminin öngördüğü tüm prosedür kılavuz ve uygulamaları takip etmek, fabrika operasyonlarına uygulanabilirliğini planlamak ve gerçekleşmesini sağlamak,

- Müşteri şikayetleri ve iç hata bildirimlerini değerlendirmek, kök neden analizi, düzeltici, önleyici ve sistemik faaliyetleri başlatmak, gerçekleştirmek, etkinlik ve verimliliğin takibini sağlamak, yapılan 8D faaliyetleri ile müşteri şikayetlerinde %10 düşüş sağlanmıştır. A3 raporlama sistemi oluşturulmuştur.
- Operasyonel kalite performansının izlenmesi,
- Yalın Üretim araçlarının (VSM, TPM, Kaizen, OEE, Smed, 5S vb.) uygulanması ve yaygınlaştırılmasını sağlaması. Fabrikada VSM eğitimleri verilerek bilinçlendirme sağlanmıştır. Özellikle mekanik işlemler bölümünde OEE sistemi ile setup sürelerinde %40 tasarruf sağlanmıştır. Kaizen sistemi kurulmuş, yapılan Kaizenler ile 500.000 TL civarında iyileştirme yapılmıştır. Yassı mamullerde yapılan SMED çalışmaları ile bobin setup maliyetlerinde yaşanan düşüş ile 1 vardiya/ay kazanç sağlanmıştır. Yapılan Yedek Parça Ambarı stok seviyesi belirleme çalışması ile stoklardan yaklaşık 230.000 TL kazanım elde edilmiştir.
- 6 Sigma Kara Kuşak Projeleri yapmak. Yapılan 6 Sigma Karakuşak projesi ile bir müşteriye ait ürün kalite problemi çözülmüştür. Buradan müşteri memnuniyeti ve rework maliyetleri kapsamında 80.000 TL/yıl kazanım elde edilmiştir.
- Fabrika içinde ihtiyaç duyulan iyileştirme çalışmalarını, firma hedefleri doğrultusunda planlamak, tüm proseslerdeki gelişime açık yönleri tespit etmek ve verimliliklerinin artırılması için gereken aksiyonları belirlemek, yönetmek ve bizzat katılmak. Çalışılan süreç zarfında yapılan iyileştirme projeleri ile şirkete 2.5 milyon \$ civarında kazanç sağlanmıştır. Yapılan tüm projeler PMBOK kurallarına uygun olarak gerçekleştirilmiştir.
- Bölümlerden talep geldiğinde ya da projelerde ihtiyaç duyulduğunda bölüm bazlı iş yükü ve kapasite analizlerinin yapılması. Beyaz yaka ve mavi yaka yapılan kapasite analizleri ile Beyaz yakada 2 adam/ay ve mavi yakada 15 adam/ay tasarruf sağlanmıştır.
- Fabrika iş, zaman ve metot etütlerini yapılmasının koordinasyonu. Yapılan etütler iyileştirme çalışmaları ve SAP alt yapısında kullanılmıştır.
- Yeni makine alımları ve proses değişikliklerinde gerekli akış şemalarının oluşturulması, doğru akış ve yerleşim için layout'ın oluşturulması,
- Uygulanacak metotlar için gerekli olan araç-gereç ve iş gücü ihtiyacını belirlenmesi. Çalışılan süre zarfında yeni kurulan 3 farklı üretim hattı layout planlaması yapılmıştır.
- Fabrika içerisinde Otonom Bakım Konseptinin kurulması,
- MES (SAP-MII) sistem tasarımına ve OEE Metodolojisinin, sisteminin oluşturulmasına destek vermek ve yönlendirmek, sisteme gerekli olan iş merkezi, iş planı (rota), çevrim süresileri, standart zamanlar ana verilerinin sürekliliğinin sağlanması,

Haziran 2016 – Haziran 2017 ***Teknorot Otomotiv Ürünleri San. Ve Tic. A.Ş – Malzeme Yönetimi Direktörlüğü, Duzce***

Pozisyon: Malzeme ve Lojistik Sorumlusu

- Kendisine bağlı çalışan 95 Mavi Yaka ve 6 Mühendis personelin yönlendirilmesi ve denetlenmesini sağlamak,
- Tedarikçilere satınalma siparişlerinin verilmesini ve zamanında temin edilmesini sağlamak,
- MRP sonuçlarını incelemek ve gerekli önlemleri almak,
- Tedarikçi zamanında sevkiyat performansını kontrol etmek,
- Tedarikçilere aciliyetler konusunda yönlendirme yapmak,
- Zamanında gelmeyen malzemeler ile ilgili tedarikçilerle iletişime geçmek,
- Satın alınan malzemelerin fatura ve irsaliye kontrolünü yapmak,
- Envanter kartları ile ilgili gerekli revizyonları yapmak,
- Gerekliğinde alternatif tedarikçilere sipariş verilmesi için gerekli spot alım sürecini yönetmek,
- Malzemelerin uygun kalitede teminini sağlamak,
- Süreç performansından sorumlu olmak, OTIF analizi yapmak,
- Temininde sıkıntı yaşanan referansları belirlemek ve alternatif tedarikçi araştırılması talebinde bulunmak,
- Tedarikçilere ziyaret gerçekleştirmek,
- Yeni ürün proje süreçlerinde lojistik ve malzeme yönetimi olarak görev almak,

- Tedarikçi performans değerlendirmelerini yapmak,
- Emniyet stoğu ve lot büyüklükleri ile ilgili düzenlemeler yapmak, yapılan düzenlemeler ile stoklarda %30 düşüş sağlanmıştır.
- Ürünlerin ve malzemelerin en uygun koşullarda, şirket stratejilerine ve kurallarına uygun olarak depolanmasını sağlamak, bu noktada yapılan 5S çalışmaları ve kaizenler ile toplam depo alanında %10 kazanım sağlandı.
- Depo alanlarında temizlik, çevre, ortam, saklama ve emniyet şartları ile genel çalışma düzenini kontrol ve koordine edilmesini sağlamak. 5S sistematığının yürütülmesini sağlamak.
- Şirket dahilinde taşıma, depolama ve koruma amaçlı kullanılan geri dönüşümlü ambalaj malzemelerinin planlı ve sistematik olarak yönetilmesini sağlamak,
- Depo yönetim sistemi bünyesinde maliyet azaltıcı ve verimlilik artırıcı ergonomik projelerin geliştirilmesine yönelik çalışmalara katkıda bulunmak,
- Envanter kontrolü ve doğrulaması için belirlenen yöntemlerin uygulanmasını kontrol ve koordine ederek sağlamak,
- İmalat ve montaj birimleri ile depolar arasındaki işleyişin şirket kural ve uygulamaları doğrultusunda planlı ve sistematik olarak yürütülmesini sağlamak,
- Mal kabul, sevkiyat ve iade işlemlerinin şirket kural ve uygulamaları doğrultusunda planlı ve sistematik olarak yürütülmesini sağlamak
- 6 Sigma projeleri yapmak. Yapılan yeşil kuşak 6 sigma projesi ile CNC tezgahlarında hurda maliyetinde %60'a yakın düşüş sağlanmıştır.

Ağustos 2012 – Haziran 2016 **ANLAS Anadolu Lastik San. ve Tic A.Ş., İkmal Direktörlüğü, Düzce**

Pozisyon: Süreç ve Proses Geliştirme Sorumlusu

- Zaman ve İş Etütlerinden sorumlu olmak, yapılan çalışmalar ile şirkete sıfırdan zaman eütüdü alt yapısı kurulmuştur, ölçüm sistematığı kazandırılmıştır,
- Minitab ve SPSS gibi İstatistik Programları kullanarak özellikle satış tahmini türü istatistiksel analizler yapmak, satışı yönlendirmek.
- Üretim Alanlarında Simio ve ARENA programları kullanarak İstasyon Dizaynı, layout dizaynı yapılması,
- SIMIO ve ARENA programları kullanarak Üretim, Verimlilik ve Kapasite Analizleri yapmak,
- Yıllık Satış Bütçesi, Stok Planlaması ve Üretim Bütçelerinin alt yapısının kurulması ve 3 yıl boyunca fiili yürütülmesi,
- Değişen kapasite kullanımlarına göre işgücü planlamasının ve analizinin yapılması
- Süreç İyileştirme Projeleri,
- Canias ERP kurulum süreci operasyonlarında (üretim, üretim planlama, maliyet muhasebesi, satış ve üretim bütçesi, satınalma) Proje Danışmanlığı, ilgili bölüm alt yapılarının kurulması,
- MAS Otomasyon Sisteminin alt yapısının oluşturulması ve kurulması,
- Fabrika layout planlaması, yapılan iç lastik layout projesi ile 4 adam.ay, nihai hurma oranında %3 iyileşme sağlanmış, %20 kapasite artırılmıştır,
- Üretim gerçekleşmeye göre makina ve insan performanslarının değerlendirilmesi,
- Fabrika üretimde kullanılan ekipmanların dizaynı ve geliştirilmesi, yapılan ham lastik taşıma arabası projesi ile lastik hurda maliyetinde %10 azalma olmuştur.
- Üretim ekipman ihtiyacı belirlenmesi,
- Üretim ve diğer alanlarda (tedarik zinciri, satınalma, depo yönetimi vb.) çeşitli süreç iyileştirme projeleri geliştirmek,
- Mevcut işlerde 2 kişilik bir ekibin yöneticiliğini yapmak

Ağustos 2011 – Ağustos. 2012 **ANLAS Anadolu Lastik San. ve Tic A.Ş., Kalite Güvence Müdürlüğü, Düzce**

Pozisyon: Kalite Sorumlusu

- Kalite yönetim sisteminin iyileştirilmesi ve geliştirilmesi ile ilgili araştırmaları yürütmek, bu bağlamda dış denetimlerde firmayı temsil etmek.
- Kurum içi kalite yönetim sisteminin performansını izlemek ve değerlendirmek, bu bağlamda ISO 9001 ve 14001 ile OHSAS 18001 iç denetimlerini gerçekleştirmek.
- Ürün geliştirme kapsamında lastik indoor test sürecinin yürütülmesi.
- Müşteri talep ve şikayetleri ile ilgili süreçleri yönetmek,

- Kalite dokümantasyonlarının (formlar, talimatlar, prosedürler, Kalite El Kitabı) hazırlanmasında rol almak,
- Kurum içi aksaklıkları tespit etmek ve önleyici aksiyonların alınmasını sağlamak,
- Süreç geliştirme ve iyileştirme çalışmaları yapmak, bu bağlamda 6 Sigma Projeleri yürütmek, ekibe bu yönde ilgili eğitimleri vermek, Yalın Üretim Kaizen sistematığının benimsenmesini sağlamak.
- Düzeltici ve iyileştirici faaliyetlerin etkinliğini izlemek ve raporlamak, bu kapsamda gerekli noktalarda FMEA ve 8D analizleri yapmak.
- Tüm ekip üyelerinin kalite sistemleri ile politikalarına uyumlu şekilde çalışmalarını sağlamak,
- Kurum içi kalite yönetim sistemleri ve uygulamaları ile ilgili eğitimleri düzenlemek,
- Haftalık, aylık veya üç aylık kalite yönetim raporlarını hazırlamak ve yönetime sunmak.

Eylül 2010 – Ağustos. 2011

ANLAS Anadolu Lastik San. ve Tic A.Ş., İkmal Direktörlüğü, İstanbul

Pozisyon: Satınalma ve Lojistik Uzmanı

- Satınalma Müdürü'nün, satınalma ve lojistik operasyonlarının asiste edilmesi,
- Satınalma İsteklerinin ve Fiyat Tekliflerinin Yönetilmesi,
- Hammadde Stok/Satınalma Yönetimi, yapılan stok analizlerin ile atıl stokların değerlendirilmesi sonucu hammaddede 100.000 \$ kazanım elde edilmiştir,
- Tedarik Zinciri Planlaması,
- Ödeme ve Fatura süreçlerinin yönetilmesi,

Haziran 2009 – Eylül 2010

ANLAS Anadolu Lastik San. ve Tic A.Ş., Üretim Planlama Müdürlüğü, Düzce

Pozisyon: Üretim Planlama Uzmanı

- Satış Siparişlerinin aylık ve 3 aylık periyotlarda planlanması, analiz edilmesi, ileriye yönelik satış tahminleri hazırlanması,
- Satış siparişleri ve stoklara göre üretim planlarının oluşturulması,
- Malzeme İhtiyaç Planlaması (MRP) çalıştırılması,
- Makina ve işçi performanslarının değerlendirilmesi, üretim planlanan/gerçekleşen analizlerinin yapılması
- Ürün stok planlaması,
- Ürün sevkiyatlarının planlanması

Ocak 2007 – Haziran. 2008

Finansbank Genel Müdürlük, İstanbul

Pozisyon: Yetkili Yardımcısı

- Çağrı Merkezi ve Kredi Kartı Operasyonları,
- ATM Güvenliği,
- Çeşitli Ar-Ge projelerine destek verilmesi,

EĞİTİM BİLGİSİ

Eylül 2017 – Haziran 2024

**Sakarya Üniversitesi, Endüstri Mühendisliği, Doktora, Sakarya
(Uzmanlık Alanları: Yapay Zeka, Veri Madenciliği ve Makine Öğrenmesi)**

Eylül 2010 – Haziran 2011

İTÜ, Endüstri Mühendisliği, Yüksek Lisans, İstanbul

Şubat 2007 – Temmuz 2008

İstanbul Bilgi Üniversitesi, MBA, İstanbul

Eylül 2001 – Şubat. 2007

İTÜ, Lisans, İstanbul

Eylül 1997 – Haziran 2000

Zonguldak Fen Lisesi, Zonguldak

BİLGİSAYAR BİLGİSİ

- Visual Studio, C ++ ,
- AutoCAD,
- LINDO,
- MsOffice (Word, Excel, PowerPoint, Access, FrontPage),
- Ms Project,
- Minitab,
- MsSQL,
- Canias ERP,
- ERP Axapta 2.0,
- IFS ERP,
- SAP (Özellikle PP, PPDS ve MM ve QM modülleri)
- PROMODEL,
- SIMIO,
- ARENA,
- MAS Otomasyon Programı,
- ProMANAGE, ProVIEW,
- NEBİM Winner,
- MS Visio,
- iGrafx,
- vSRM Supplier Relationship Management System,
- VisionPlus

YABANCI DİLLER

- İngilizce (C2)
- Almanca (C1) (Goethe Institute C1 Zertifikat, Puan:75,5)
- İspanyolca (A1) (Instituto Cervantes)
- Portekizce (A1)

SERTİFİKALAR

- C# Dersleri ile Programlama Temelleri/Visual Studio 2019, Udemy
- İleri Excel Makro ve VBA Eğitimi, Udemy
- İkna ve Çatışma Yönetimi, Kaynes Eğitim ve Belgelendirme
- VDA 6.3. Otomotiv Sanayinde Kalite Yönetimi ve Süreç Denetimi, ASAS Alüminyum
- 5S İşyeri Organizasyonu
- KAIZEN Sürekli İyileştirme, Sigma Center
- Poke Yoke, Sigma Center
- VSM Değer Akış Haritalama, Sigma Center
- Yalın Üretim ve Araçları, Sigma Center
- 7 Temel İsraf, Sigma Center
- Çekme Sistemi ve Kanban, Sigma Center
- Eğiticinin Eğitimi, ASAS Alüminyum,
- ISO 31000 Risk Yönetimi Eğitimi, Teknorot,
- IATF ISO 16949, Bureau Veritas,
- Project Management Professional (PMP), PMI,
- Altı Sigma Yeşil Kuşak (Lisans No: 21520), Sigma Center,
- Canias ERP, IAS Business Academy,
- C-Sınıfı İş Güvenliği Uzmanı, ÇSGM,
- EFQM Mükemmellik Modeli, Tuna Eğitim Belgelendirme,
- ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Temel ve Dokümantasyon Eğitimi, Tuna Eğitim Belgelendirme,
- ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi İç Denetşi, Tuna Eğitim Belgelendirme,

- ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi Temel ve Dokümantasyon Eğitimi, Tuna Eğitim Belgelendirme,
- ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi İç Denetçi, Tuna Eğitim Belgelendirme,
- Measurement System Analysis (MSA), Tuna Eğitim Belgelendirme,
- Production Part Approval Process (PPAP) and Advanced Product Quality Planning (APQP), Tuna Eğitim Belgelendirme,
- TS 18001 OHSAS Temel ve Dokümantasyon Eğitimi, Tuna Eğitim Belgelendirme,
- İletişim Becerileri Eğitimi, İstanbul Bilgi Üniversitesi,

PROJELER-YAYINLAR

- Quality Function Deployment (QFD) to Achieve Customer Satisfaction: An Application, MBA Bitirme Tezi, İstanbul Bilgi Üniversitesi, 2008.
- Bulanık Mantık ve İstatistik Modelleme Kullanılarak Yeni Alınacak Fabrika Kazanının Fizibilite Analizinin Yapılması, Anlas Anadolu Lastik Fabrikası, 2012.
- İç Lastik Fabrikasının Yeniden Layout Planlaması ile Üretkenliğin ve İş Gücü Tasarrufunun Sağlanması, Anlas Anadolu Lastik Fabrikası, 2014.
- Günlük Üretim Miktarını Artırmak ve Ekstrüzyon Hat Sonu 2 Adam.Gün Tasarruf Sağlamak Amaçlı Ekstrüzyon Üretim Hattı Süreç İyileştirme Projesi, Anlas Anadolu Lastik Fabrikası, 2014-2015
- Yeni Alınacak Kazan ile Bakım Maliyetlerinin Düşürülmesi ve Lastik Preslerine Daha Etkitif Basınç Verilmesi ile Enerji Maliyetlerinin Düşürülmesi ve Ürün Kalitesinin Artırılması, Fizibilite Çalışması, Anlas Anadolu Lastik Fabrikası, 2015
- Yarı Mamul Depo ve Üretim Akışlarında El Terminali Ve Barkod Sisteminin Devreye Alınması, Teknorot Otomotiv, Kasım 2016-Kasım 2017
- Fabrika Sac Salıncak Üretim ve Depolama Bölümlerinde Yalın Üretim’e Geçilmesi, Proje Ekibi, Üretim Malzeme Akışları, Depolama, Teknorot Otomotiv, Ocak 2017-Aralık 2017
- Classification of Machine Learning Based Product Quality in a Plant Producing Aluminum Flat Coil, Akademik Makale, Journal of Radiation Research and Applied Sciences Dergisi, Sakarya Üniversitesi, 2023. <https://doi.org/10.1016/j.jrras.2023.100715>
- Multiagent System Design of Aluminium Production Process and Generative AI Based Manpower Planning, 13th International Symposium on Intelligent Manufacturing and Service Systems (IMSS25), 2025, <https://doi.org/10.5281/zenodo.17530744>

KİŞİSEL BİLGİLER

Doğum Tarihi	16/06/1983
Doğum Yeri	Türkiye
Askerlik Durumu	Tamamlandı (09/01/2009)
Ehliyet Bilgisi	B Sınıfı
İlgi Alanları	Bilgisayar Uygulamaları, Satranç, Strateji Oyunları, Fitness